



SIGA®

Sistema de Gestión de Almacenes

Principales problemas en la gestión de almacenes

- El conteo físico es muy lento y laborioso
- No encuentro las mercancías rápidamente
- Las llegadas y salidas de mercancía son manuales, lo que es lento y tiene muchos errores
- No existe un control contra mermas y robos

Si te identificaste con alguno de los problemas,
te presentamos **SIGA®**



Es un sistema desarrollado mediante tecnología de Radiofrecuencia que te permite llevar el registro y control de las mercancías en almacenes de manera **rápida y sencilla**, minimizando el trabajo de los operarios y reduciendo a cero las obsolescencias.



Tenemos amplia experiencia
implementando soluciones
a lo largo de 10 años



Beneficios

- 1 Con el uso de la radiofrecuencia RFID identifica de manera ágil los productos y sus movimientos
- 2 Realiza el conteo de inventarios en minutos ya que la radiofrecuencia permite la lectura de productos de manera simultánea
- 3 Coloca antenas en las entradas y salidas lo que hace el registro de ingresos y egresos de manera automática y sin errores



6 Con el uso de lectores de mano
ubica la mercancía de manera ágil

7 Sistema sencillo de usar por lo que no
se requiere de una alta capacitación

8 Con reportes inteligentes reduce las mermas y
optimiza las existencias de los inventarios

Beneficios

Los conteos físicos se hacen por medio de tecnología de radiofrecuencia (RFID), lo que permite **realizarlos en muy poco tiempo**



1

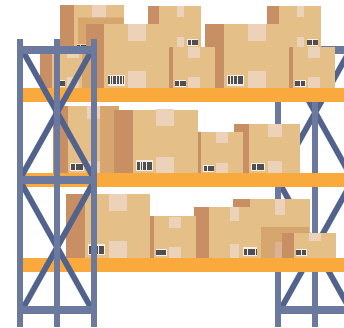
Colócate con el lector de mano hasta 5 mts de los productos que deseas contar y presiona el botón

2



El lector emitirá una radiofrecuencia y registrará de manera simultánea todos los productos cercanos que encuentre

3



No importa que los productos sean de diversos tipos, el sistema nos dará un reporte detallado de los productos registrados

4



Generará un reporte con los productos registrados así como un reporte con los activos que deberían de haber estado y no fueron encontrados

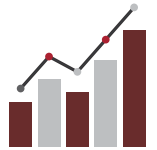
Las empresas que implementan **SIGA®**



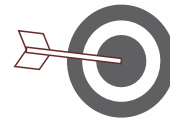
Ahorran cientos de horas de trabajo



Mejoran su productividad



Incrementan su rentabilidad



Optimizan existencias de inventarios



Evitan mermas y deterioros



Minimiza el trabajo de los operarios

¿Quiéres probarlo?

www.altest.com.mx